



# TosTherapy NIÑOS

JARABE 4 MG/5 ML

ALIVIA EL CATARRO BRONQUIAL  
Y LA TOS CON FLEMA

**Bromhexina clorhidrato 4 mg/5 ml**

Jarabe

Vía de administración oral

Venta directa

**LEA CON CUIDADO ESTA INFORMACIÓN ANTES DE TOMAR EL MEDICAMENTO. CONTIENE INFORMACIÓN IMPORTANTE ACERCA DE SU TRATAMIENTO. SI TIENE CUALQUIER DUDA O NO ESTÁ SEGURO DE ALGO, PREGUNTE A SU MÉDICO O QUÍMICO FARMACÉUTICO. GUARDE ESTE FOLLETO PUEDE NECESITAR LEERLO NUEVAMENTE. VERIFIQUE QUE ESTE MEDICAMENTO CORRESPONDA EXACTAMENTE AL INDICADO POR SU MÉDICO.**

## Composición del producto:

Cada 5 mL de jarabe contiene: Bromhexina clorhidrato 4 mg. Excipientes c.s.: Polisorbato 80; Glicerol; Acesulfamo potásico; Aspartamo; hiprolosa; Sorbitol 70%; Benzoato de Sodio; Ácido tartárico; Hidróxido de Sodio; Esencia de frutilla líquida; Colorante rojo ponceau 4R; Agua purificada.

## ¿Para qué se usa TOSTHERAPY NIÑOS?

Indicado para el alivio de la tos producida por estados gripales. No debe utilizarse para el alivio de la tos crónica o causada por el cigarrillo, asma, enfisema o en tos seca.

## ¿Cómo se usa TOSTHERAPY NIÑOS?

**Adultos y niños mayores de 12 años:** 10 mL (8 mg) 3 veces al día.

**Niños mayores de 6 a ≤ 12 años:** 5 mL (4 mg) 3 veces al día.

**Niños de 2 a ≤ 6 años:** 2,5 mL (2 mg) 3 veces al día.

**Niños menores de 2 años:** 1,25 mL (1 mg) 3 veces al día.

Debe consultar a un médico si empeora o si no mejora después de 5 días de tratamiento.

La solución oral debe ingerirse siempre después de una comida. Se aconseja tomar con abundante líquido (té, jugo, agua).

## ¿Qué personas NO pueden recibir TOSTHERAPY NIÑOS?

No use este medicamento si usted sabe que es alérgico a la Bromhexina o a alguno de los ingredientes de la fórmula. No utilizar en personas con



dificultad para expectorar, que padezcan enfermedad del hígado, del riñón o pacientes

con asma.

No debe utilizarlo si usted está bajo tratamiento con disulfiram o padece úlcera péptica activa.

## ¿Qué cuidados debo tener antes de tomar TOSTHERAPY NIÑOS?

Este medicamento debe ser utilizado con precaución en pacientes con úlcera gastrointestinal.

No use este medicamento si usted sabe que es alérgico a la bromhexina o a alguno de los ingredientes de la fórmula, dado que durante el tratamiento es de esperar un aumento de la secreción, puede ser indeseable en pacientes incapaces de expectorar.

Puede provocar asma, especialmente en pacientes alérgicos al ácido acetilsalicílico.

Este medicamento contiene 2,25 g de sorbitol por cada 5ml lo que puede causar molestias de estómago y diarrea.

No debe utilizarse en pacientes con intolerancia hereditaria a la fructuosa o ciertos azúcares.

Consulte antes de usar este medicamento.

En niños de 2 a 6 años se debe tomar bajo control médico.

Si está embarazada o en período de lactancia consulte con su médico.

Durante el tratamiento con este medicamento, en algunas ocasiones se pueden producir mareos, por lo que si se mareo no conduzca ni maneje máquinas.





### **¿Qué cuidados debo tener mientras estoy tomando TOSTHERAPY NIÑOS?**

Pueden aparecer efectos no deseados causados por el medicamento, raramente pueden aparecer molestias gastrointestinales (náuseas, ardor) o reacciones alérgicas, como por ejemplo erupción de la piel, edema en la cara, dificultad para respirar, aumento de la temperatura y escalofríos.

No debe ingerirse este medicamento si usted está tomando al mismo tiempo productos antitusígenos.

### **SI LA TOS PERSISTE POR MAS DE TRES SEMANAS O EMPEORA CONSULTE A SU MÉDICO.**

### **¿Qué debo hacer ante una sobredosis, o si tomé más cantidad de la necesaria?**

En caso de sobredosis accidental, consulte inmediatamente al médico, aún si no se observa síntoma o signo alguno de intoxicación.

Ante la eventualidad de una sobredosificación, concurrir al hospital más cercano o comunicarse con los Centros de Toxicología, llevando el envase del medicamento:

CITUC (P. Universidad Católica de Chile)  
+56 22 635 3800

#### **Conservación:**

Mantener a una temperatura a no mas de 30°C, lejos del calor y la luz solar directa.

#### **Presentación:**

1 frasco por 120 ml.

**MANTENER ESTE Y  
TODOS LOS  
MEDICAMENTOS  
FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.  
ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE A  
SU MÉDICO Y/O FARMACÉUTICO.**

Elaborado en SAVANT PHARM S.A.  
Ruta Nacional N° 19, Km 204, El Tío  
Córdoba, Argentina, CP: X2432XAB.  
Importado por VIVUNT PHARMA CHILE  
LIMITADA. Santa Lucía 330, piso 2°,  
Santiago, Chile.  
Distribuido por Laboratorio Pharma Isa  
Ltda., Colo Colo 263, Quilicura, Santiago.  
Reg. ISP N: F-26451/21  
Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

1008267

